

《再生溶剂二氯甲烷》团体标准

编制说明

一、项目背景

山东春帆环境科技有限责任公司的再生溶剂二氯甲烷是以《国家危险废物名录》中规定的含二氯甲烷的废有机溶剂为原料，根据不同物料沸点不同特性通过精馏工艺将混合物中的有效成份如：二氯甲烷提取出来，作为工业溶剂使用，而且需求量可观。

再生溶剂二氯甲烷工艺属于废有机溶剂再生综合利用，该类危废焚烧处理会产生大量酸气，同时产生大量二噁英，严重腐蚀设备，污染环境。通过精馏利用回收二氯甲烷，这不仅提高了二氯甲烷残液的附加值，同时减少环境污染，是企业发展的需要，也是新《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》所鼓励的，必将会产生很好的经济效益和社会效益。

目前，再生溶剂二氯甲烷无相关的国家标准、行业标准和团体标准可为企业生产活动提供依据。随着废有机溶剂综合利用行业的发展，市场上急需一种再生溶剂二氯甲烷产品的统一权威标准。

所以，制定再生溶剂二氯甲烷团体标准势在必行。

二、制定标准的必要性和意义

山东春帆环境科技有限责任公司前期对这个新兴行业进行了较为详实的调研，形成了对这个产业发展轨迹和现状的初步判断，目前以《国家危险废物名录》中规定的含二氯甲烷的废有机溶剂为原料，经过精馏进一步处理生产的再生溶剂二氯甲烷产品行业发展势头良好，市场需求旺盛，但急需对所产产品质量进行技术的规范，以期达到对回收有机溶剂二氯甲烷在原料、流程、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存各方面能有清晰的评价标准。因此，当前需要通过制定《再生溶剂二氯甲烷》产品标准进行规范，并深化推广。该标准的制定，有利于规范国内回收有机溶剂二氯甲烷的市场质量，促进该项目危险废物资源化行业的健康、有序、高质量的发展。

三、主要起草过程

自立项后，山东春帆环境科技有限责任公司牵头成立标准起草工作小组，明确了工作指导思想，制订了工作原则，确定了起草组成员和任务分工，并确定了

由山东春帆环境科技有限责任公司负责标准文本的初稿起草、意见汇总和修改工作，其他单位共同参与规范编制。

标准起草工作组开展了以下工作：

(1) 调研了该项目资源化的企业所产产品质量和执行标准。

(2) 调研了以此产品为原料的使用企业对该产品质量的需求。

(3) 借鉴了国家标准《工业用二氯甲烷》标准。

(4) 组织工作组成员多次讨论、修改标准内容。在充分调研和分析总结的基础上，标准编制组按要求起草了标准草稿，进行了相关试验验证，根据试验结果编制了标准征求意见稿。

四、制定标准的原则和依据以及与现行法律、法规、标准的关系

(一) 制定标准的原则与依据

1、与现有规范的一致性、兼容性、整合性原则

注重与现有规范的一致性、兼容性原则，尽量不增加产品生产企业和使用企业的负担。

2、实用性原则

注重吸收了目前市场上《回收有机溶剂二氯甲烷》生产企业和使用企业在产品质量上的实际需求，积极听取各方意见。

(二) 制定标准的依据

GB/T 4117-2008 工业用二氯甲烷

GB/T 6682-1992 分析实验室用水规格及实验方法

GB/T 601-2016 化学试剂标准滴定溶液的制备

GB/T 603-1982 化学试剂试验方法中所用制剂及制品的制备 (ISO6353-1:1982, NEQ)

GB/T 21541-2008 工业用氯代甲烷产品纯度的测定 气相色谱法

GB/T 6283-2008 化工产品中水分含量的测定

GB/T 3143-1982 液体化学产品颜色测定法 (Hazen 单位——铂-钴色号)

GB/T 6324.2-2004 有机化工产品试验方法 第 2 部分：挥发性有机液体水浴上蒸发后干残渣测定 (ISO 759:1981.MOD)

GB/T 6680-2003 液体化工产品采样通则

GB/T 6678-2003 化工产品采样通则

GB/T 8170-2008 数据修约规则与数值的表示和判定

GB 190-2009 危险物货物包装标志

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

《国家危险废物名录》

(三) 与现行法律、法规、标准的关系

目前无回收有机溶剂二氯甲烷国家标准和行业标准。

五、确定标准主要（技术）内容的依据及说明

(一) 原料及生产流程

以化工、制药、新材料、电子等行业生产过程中产生的危险废物废二氯甲烷残液为主要原料，经过精馏提纯得到回收有机溶剂二氯甲烷。

(二) 技术内容

本标准适用于以《国家危险废物名录》中规定的含二氯甲烷的废有机溶剂为原料，经过精馏提纯得到回收有机溶剂二氯甲烷。

根据目前回收有机溶剂二氯甲烷的生产情况和用户对产品的质量要求，拟定了回收有机溶剂二氯甲烷的技术要求，设置了外观、二氯甲烷含量、水分指标。

参考其它公司产品的质量台账（详见表1），确定了产品等级及指标值。

表1 产品质量台账（山东东岳化工有限公司）

批次	外观	二氯甲烷，%	水分，%
202101001	无悬浮物和机械杂质	99.5	0.02
202101002	无悬浮物和机械杂质	99.2	0.03

依据生产企业的企业标准确定了产品的试验方法及检验规则、标志、包装、运输及贮存等内容。

六、重大意见分歧的处理依据好结果

目前暂无重大意见分歧，待正式征求意见后若有重大意见分歧再补充。

七、贯彻标准的措施

1、山东省环境保护产业协会制定相应的实施意见，如对该团体标准的宣传贯彻制定切实可行的措施，做好宣传培训，示范推广等工作。

2、山东省环境保护产业协会定期对本标准实施情况进行调查，掌握动态，并对实施效果进行跟踪评估，及时解决设施中的问题，不断修改完善，提升标准水平，提高标准的科学性、合理性、协调性和可操作性。